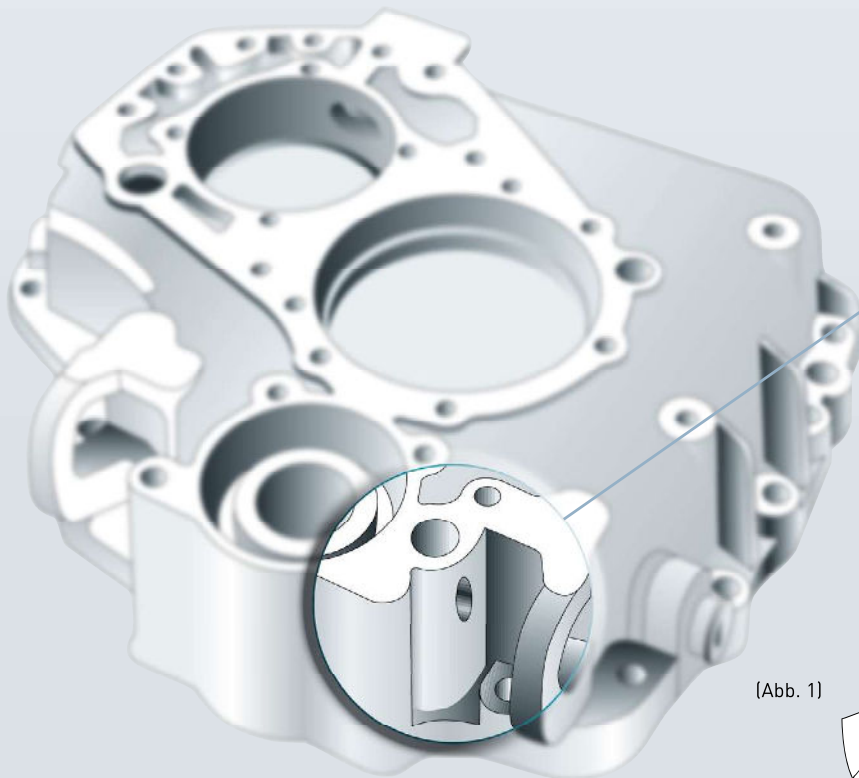


- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10

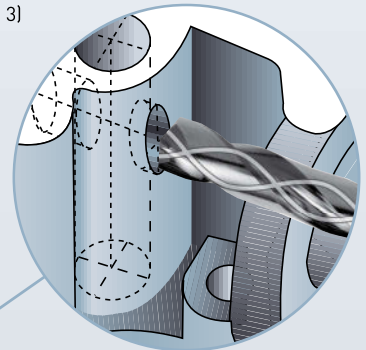
22 0419

IQ-DRILL 4-Fasen Bohrer für H7- Bohrung 5xD und 8xD mit/ohne Innenkühlung. Wir optimieren Ihre Fertigung. IQ-DRILL 4-chamfer 5xD and 8xD with/without interior cooling supply. We optimize your production.

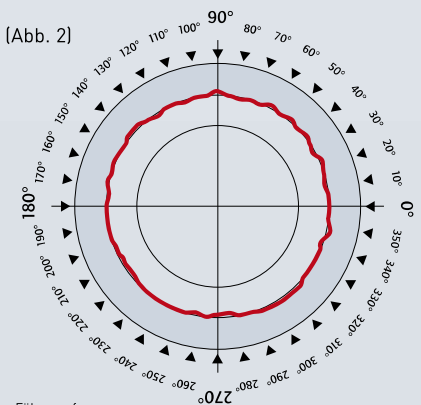
22 0424



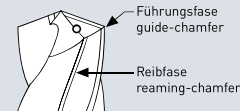
(Abb. 3)



(Abb. 2)



(Abb. 1)



1 Diese Neuentwicklung aus unserem Hause erfüllt höchste Anforderungen an die Bohrungsqualität. Auf Reiboperationen kann in vielen Fällen verzichtet werden.

This new development from Karnasch meets highest demands on drill quality. Reaming after drilling is often not necessary any more.

2 4 Fasen optimal am Bohrumfang positioniert (Abb. 1) erschließen neue Anwendungen. Diese zusätzlichen Führungsfasen stabilisieren bereits in der Anbohrfase entscheidend das weitere Bohrverhalten.

4 chamfer are optimally adjusted on the drill-diameter (see picture 1). This additional guide-chamfer stabilizes at the very beginning of drilling and is responsible for the further drilling process.

3 Mit IQ-Drill garantieren wir eine maximale Fluchtungsgenauigkeit (Abb. 2) und Koaxialität bei extremen Bohrtiefen besonders über 5xD Bohrtiefe.

IQ-Drill guarantees maximum alignment accuracy (see picture 2) and coaxiality in particular for drilling depths exceeding 5xD.

4 Durch das einzigartige Eigenzentrierverhalten, auch bei unterbrochenem Schnitt, (Abb. 3) bleibt die Rundheit und Fluchtungsgenauigkeit mit IQ-Drill nahezu konstant.

Because of the extraordinary self-centering-ability, also by interrupting drill holes (see picture 3), the alignment and concentricity stays almost constant.

5 Vorteile beim Einsatz mit IQ-Drill · Advantages IQ-Drill:

- kein Anzentrieren / no center drilling
- kein Vorbohren / no predrilling
- kein Aufbohren / no counterboring
- keine Bohrbuchse / no drill bushing
- hohe Oberflächenqualität / Reibqualität
- high surface quality / reamer quality
- hohe Fluchtungsgenauigkeit / high alignment accuracy
- Toleranz H7 / tolerance H7

H7	Bohrungstoleranz / Hole tolerance		
3-6	-0/+0,012	10-18	-0/+0,018
6-10	-0/+0,015	18-30	-0/+0,021

m7	Bohrertoleranz / Drill tolerance		
3-6	+0,004	10-18	+0,007
	+0,016		+0,025
6-10	+0,006	18-30	+0,008
	+0,021		+0,029

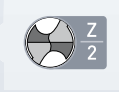
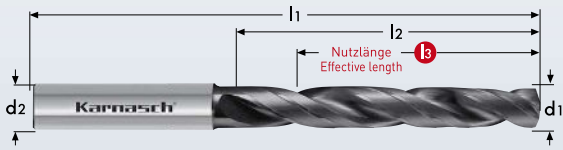
IQ-DRILL

Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer für Bohrung H7, 4 Fasenbohrer
Solid carbide twist IQ-drill for drill hole tolerances H7, 4 chamfer drill



22 0419

- UNI
- STAHL
steel
- INOX
Edelstahl
STAINLESS STEEL
- GJL
- GJS
- GTW
GTS
- kurz-
spanend
short chip



H7	Bohrungstoleranz Hole tolerance			
	3-6	10-18	18-30	30-60
3-6	-0/+0,012	-0/+0,018	-0/+0,021	-0/+0,025
6-10	-0/+0,015	-0/+0,021	-0/+0,025	-0/+0,030

Art.	d1 H7	l3	l2	l1	d2 h6
22 0419 0300 023	• 3,0	23	28	66	6
22 0419 0400 029	• 4,0	29	36	74	6
22 0419 0500 035	• 5,0	35	44	82	6
22 0419 0600 035	• 6,0	35	44	82	6
22 0419 0800 043	• 8,0	43	53	91	8
22 0419 1000 049	• 10,0	49	61	103	10
22 0419 1200 056	• 12,0	56	71	118	12

Zwischenabmessungen sind kurzfristig lieferbar
Intermediate sizes are available at short notice

MICRO GRAIN	DIN 6537
N	DIN 6535 Form HA
	HSC HPC
	XFN-2 NANO

Schnittdaten Cutting data	Zeichnungen Drawings
1432	DXF/STEP

Qualitätsprodukte für die Metallbearbeitung.
Quality products for metalworking.



**PRÄZISIONSWERKZEUGE
FÜR DIE CNC
METALLBEARBEITUNG**

High precision tools for CNC metalworking

DAS KARNASCH PRODUKTSORTIMENT ONLINE!
THE KARNASCH PRODUCT RANGE ONLINE!

<https://karnasch.tools>

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10