

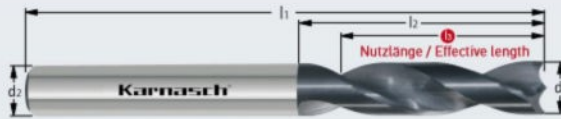
29 0080 A

29 0080 B

Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer GFK/CFK  
Solid carbide twist drill GFK/CFK

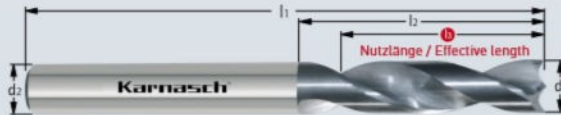


<b>COMPOSITES</b>	CFK-ALU Composite CFRP-ALU Composites	PVDF GF30
GFK-CFK GFRP-CFRP	Schichtstoffe Laminates	PEEK GF30
THERMOPLAST THERMOPLASTICS	Kevlar	PEEK CF30
DUROPLASTE DUROPLASTICS	AL/TI	GF GF25
Aramid fiber AFK-SFK	TI-CFK TI-CFRP	PVDF GF25
Hybridstoffe hybrid materials	PA66 GF30	



<b>MICRO GRAIN</b>	KARNASCH NORM
<b>SPEZIAL</b> SPECIAL	Form HA
	<b>HSC</b> High-Speed-Cutting
	<b>DCA-06</b> Polished

GFK-CFK GFRP-CFRP	CFK-ALU Composite CFRP-ALU Composites	Kevlar
Kunststoff plastic	Schichtstoffe Laminates	Plexiglas acrylic glass



**DIAMANT**  
DIAMOND  
DCA-06  
29 0080A

**POLIERT**  
POLISHED  
29 0080B

d1	l3	l2	l1	d2 h5	Art.	Art.
• 3,0	12	16	45	3,0	29 0080A 0300 012	29 0080B 0300 012
• 3,2	14	18	50	3,2	29 0080A 0320 014	29 0080B 0320 014
• 3,3	14	18	50	3,2	-	29 0080B 0330 014
• 3,5	15	20	50	3,5	29 0080A 0350 015	29 0080B 0350 015
• 3,7	15	20	52	3,7	-	29 0080B 0370 015
• 4,0	17	22	55	4,0	29 0080A 0400 017	29 0080B 0400 017
• 4,2	17	22	55	4,2	-	29 0080B 0420 017
• 4,5	18	25	57	4,5	29 0080A 0450 018	29 0080B 0450 018
• 4,7	18	24	58	4,7	-	29 0080B 0470 018
• 5,0	20	25	62	5,0	29 0080A 0500 020	29 0080B 0500 020
• 5,3	20	26	62	5,3	-	29 0080B 0530 020
• 5,5	20	28	65	5,5	29 0080A 0550 020	29 0080B 0550 020
• 5,8	20	28	66	5,8	-	29 0080B 0580 020
• 6,0	20	28	65	6,0	29 0080A 0600 020	29 0080B 0600 020
• 6,5	22	30	70	6,5	29 0080A 0650 022	29 0080B 0650 022
• 7,0	25	33	75	7,0	29 0080A 0700 025	29 0080B 0700 025
• 7,5	25	33	74	7,5	-	29 0080B 0750 025
• 8,0	27	36	80	8,0	29 0080A 0800 027	29 0080B 0800 027
• 8,5	27	36	80	8,5	29 0080A 0850 027	29 0080B 0850 027
• 9,0	30	40	85	9,0	29 0080A 0900 030	29 0080B 0900 030
• 9,5	30	37	84	9,5	-	29 0080B 0950 030
• 10,0	32	42	90	10,0	29 0080A 1000 032	29 0080B 1000 032
• 10,5	32	42	90	10,5	-	29 0080B 1050 032
• 11,0	34	47	95	11,0	-	29 0080B 1100 034
• 11,5	34	47	95	11,5	-	29 0080B 1150 034
• 12,0	35	50	100	12,0	29 0080A 1200 035	29 0080B 1200 035
• 13,0	35	50	100	13,0	-	29 0080B 1300 035
• 14,0	37	54	105	14,0	-	29 0080B 1400 037
• 15,0	38	56	110	15,0	-	29 0080B 1500 038
• 16,0	38	58	115	16,0	-	29 0080B 1600 038

Schnittdaten  
Cutting data

Zeichnungen  
Drawings

1451

DXF/STEP

	29 0080A	29 0080B
d1 tol. Ⓢ	Bohrertoleranz Drill tolerance	Bohrertoleranz Drill tolerance
> 3,0	+ 0,005	+ 0,000
6,0	- 0,008	- 0,012
> 6,0	+ 0,005	+ 0,000
10,0	- 0,010	- 0,015
> 10,0	+ 0,005	+ 0,000
14,0	- 0,012	- 0,018